



## TRAFILERIA CARLO CASATI SPA

La TRAFILATURA è basata sulla deformazione a freddo del materiale .

E' l'operazione che consente di ottenere partendo da un laminato ROTOLO o BARRA, la riduzione della sezione di partenza alla dimensione e forma volute .

Le barre così ottenute hanno una superficie levigata , pulita , uniforme e con una buona rettilineità ; le dimensioni sono precise nell'ordine di centesimi di millimetro .

In base alla categoria di acciaio i nostri prodotti trovano impiego in molti settori.

### ACCIAI DOLCI

Questi tipi di acciaio trovano impiego nella carpenteria meccanica, nell'arredamento, per parti saldate per piegature , nelle costruzioni in genere .

### ACCIAI AUTOMATICI

Questi acciai presentano una elevata attitudine ad essere lavorati nelle macchine utensili ad alta velocità con asportazione di truciolo . Campo di applicazione ad es. raccordi di tubazioni, valvole ecc.

### ACCIAI DA BONIFICA

In questo gruppo sono compresi i tipi di acciaio da costruzione destinati al trattamento di bonifica.

In generale gli acciai da bonifica sono impiegati per la costruzione di organi meccanici sottoposti a carichi statici e dinamici; essi trovano largo impiego nelle bullonerie per produrre tutti i tipi di bulloni stampati a caldo, nelle industrie meccaniche , per alberi di trasmissione , semiassi, bielle, organi di collegamento, leve, ecc.

### ACCIAI DA CEMENTAZIONE

In questo gruppo sono compresi i tipi di acciaio da costruzione destinati al trattamento di indurimento superficiale ottenuto attraverso operazioni di cementazione e tempra.

Questa caratteristica permette di ottenere prodotti con una durezza superficiale notevole resistente all'usura e un corpo con una buona tenacità e plasticità atta ad assorbire forze esterne es. vibrazioni o torsioni che potrebbero altrimenti provocarne la rottura.

Questi acciai speciali trovano impiego nella costruzioni di ingranaggi di qualsiasi tipo, assi, coni, spinotti, boccole, alberi di distribuzione e di trasmissione, ecc.

Di seguito troverete una descrizione fotografica che vi permetterà di conoscere nel dettaglio il nostro prodotto e i nostri processi lavorativi.

Nei prospetti allegati potete trovare i tipi di acciaio, le dimensioni, le caratteristiche chimiche e meccaniche che rientrano nella ns. gamma produttiva .

LA NS. MATERIA PRIMA E' L'ACCIAIO LAMINATO.

NORMALMENTE UTILIZZIAMO LA VERGELLA ( ROTOLI ) PER DIMENSIONI FINO A MM 44 CON PROFILO TONDO , QUADRO O ESAGONALE





MENTRE UTILIZZIAMO LAMINATO IN BARRE PER DIMENSIONI SUPERIORI E PER I PROFILI PIATTI







SEPPUR SIMILI , DISTINGUIAMO 2 TIPI DI MACCHINARI .  
TRAFILA ROTOLO – BARRA ( COMBINATA )  
TRAFILA BARRA - BARRA ( BANCO DI TRAFILA )

PER I ROTOLI SI USANO MACCHINARI COMBINATI DETTI “ IN LINEA “DOVE TUTTE  
LE OPERAZIONI VENGONO FATTE IN SUCCESSIONE DA MACCHINE MESSE UNA IN  
LINEA CON L’ALTRA

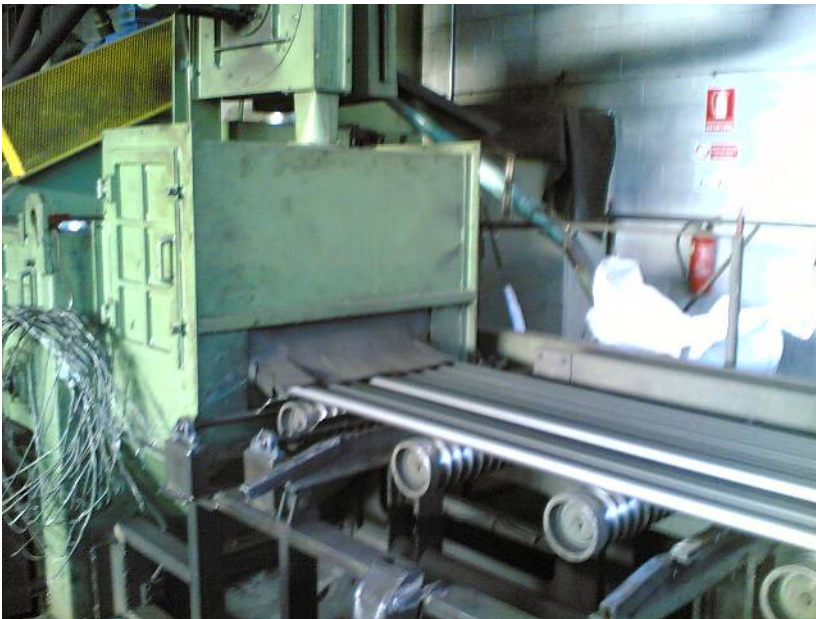


CARATTERISTICA DEL LAMINATO E' LA PRESENZA DI CALAMINA, RUGGINE E UNA SUPERFICIE GREZZA CON DIMENSIONI GROSSOLANE



LA PRIMA OPERAZIONE CHE VIENE FATTA E' LA SABBIAATURA DEL MATERIALE .  
CON APPOSITA MACCHINA : MEDIANTE IL LANCIO ATTRAVERSO TURBINE DI  
GRANIGLIA METALLICA, VIENE ASPORTATA DAL MATERIALE LA CALAMINA , LA  
RUGGINE E ALTRE IMPURITA' SUPERFICIALI.





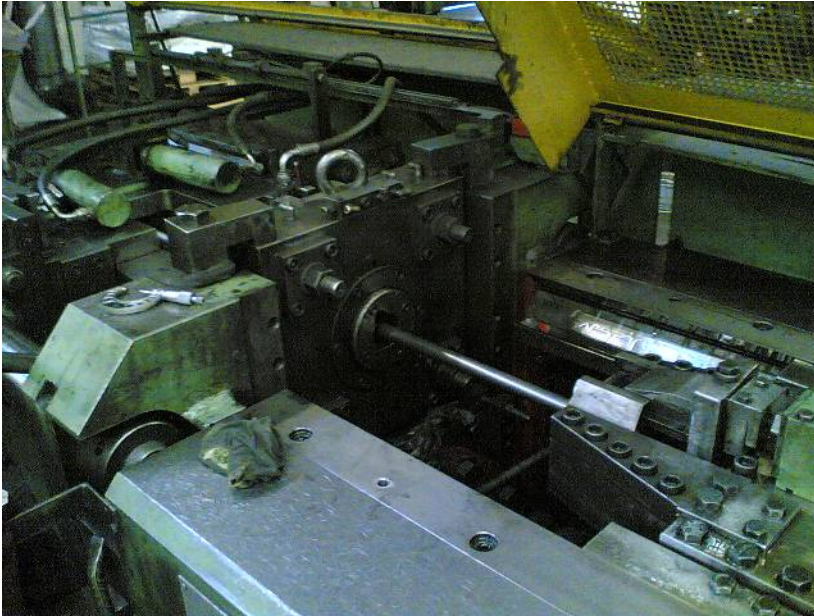


LA FASE SUCCESSIVA E' LA TRAFILATURA VERA E PROPRIA.

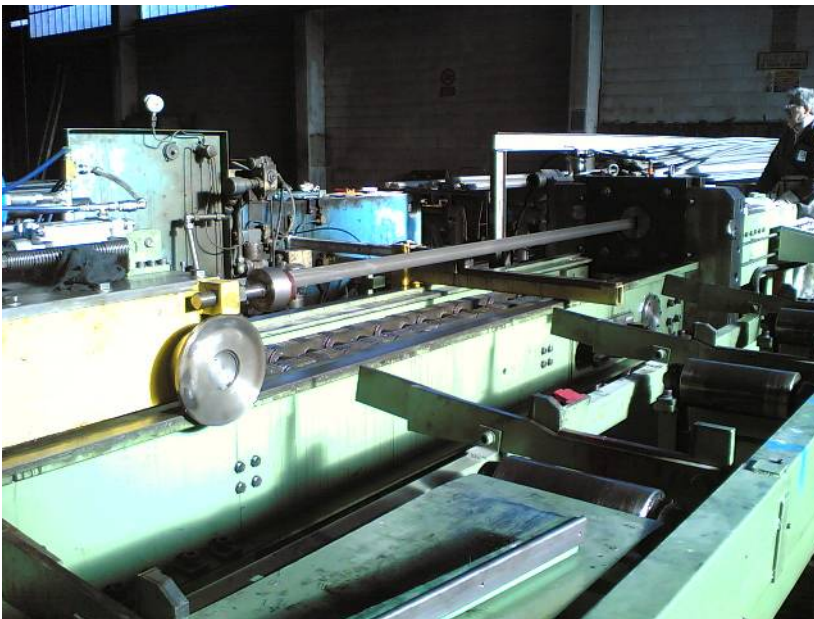
SI OBBLIGA IL LAMINATO ALLO STATO DI SABBIATO A PASSARE ATTRAVERSO DELLE TRAFILE DI FORMA E DIMENSIONI DIVERSE .

A FREDDO, SFRUTTANDO LA CARATTERISTICA DI PLASTICITA' DEL MATERIALE, SI OTTIENE IL TRAFILATO CON SUPERFICIE LISCIA , UNIFORME E CON TOLLERANZE DI DIMENSIONE VOLUTE NELL'ORDINE DI CENTESIMI DI MILLIMETRO.

( TRAFILE : PARTICOLARE )



TRAFILA DI COMBINATA ( LAMINATO IN ROTOLI )



TRAFILA DA BANCO ( LAMINATO IN BARRE )

OPERAZIONE SUCCESSIVA E' IL TAGLIO A MISURA DEL TRAFILATO .  
 LUNGHEZZE COMMERCIALI DI 3 MT, ADATTE SOPRATTUTTO PER MACCHINE  
 AUTOMATICHE, O DA 6 MT PER ACCIAI PER BULLONERIE , COSTRUZIONI IN GENERE  
 E PER QUASI TUTTE LE APPLICAZIONI.  
 A RICHIESTA VENGONO ESEGUITI TAGLI SU MISURA





LA RADDRIZZATURA E NEL CASO DI TONDO ANCHE LA LUCIDATURA E' AFFIDATA ALLE RADDRIZZATRICI E ALLE RULLATRICI.

NEL CASO DI ACCIAI PER MACCHINE AUTOMATICHE, ONDE FACILITARE L'INGRESSO DEL TRAFILATO, SI PROVVEDE ALLA BISELLATURA DELLE ESTREMITA'.





(BISELLATURA : PARTICOLARI)

I FASCI DI BARRE , SOLITAMENTE DI 1000 KG CIRCA, VENGONO REGGIATI , MESSE  
FASCE DI SOLLEVAMENTO E INVIATI IN MAGAZZINO PRONTI PER LA SPEDIZIONE.





